

Conçue pour
un rendement
supérieur.



USINES À BÉTON MOBILES
EG-10 / EG-10MX

USINES À BÉTON MOBILES

EG-10

EG-10 USINE À BÉTON MOBILE

Que ce soit pour une installation temporaire, un aménagement permanent ou même un projet spécial, les usines à béton mobiles EG-10 et EG-10MX sont conçues pour un rendement optimal et fiable.

Nos usines mobiles exclusives ne nécessitent aucune fondation de béton et la mise en marche est rapide. Ce système économique ne fait aucun compromis sur la qualité, la polyvalence et la performance. Toutes les composantes de nos usines sont conçues à l'origine pour être fonctionnelles et répondre parfaitement à tous les besoins. À long terme, cela signifie un minimum de maintenance, moins de pannes et un meilleur accès pour l'entretien.

De la conception à la fabrication, BMH contrôle directement chacune des étapes d'un projet par une approche entièrement intégrée.

Usines à béton mobiles innovatrices

- Profil bas à grande mobilité
- Mise en marche facile et rapide
- Châssis robuste
- Testées en usine
- Disponibles avec le malaxeur RollMaster®

Options

- Système de contrôle informatisé
- Sonde d'humidité
- Silos à ciment auxiliaires
- Système mobile pour silos à ciment auxiliaires
- Système de dépoussiérage au point de chargement de camion, DC-2
- Gardes de sécurité

Caractéristiques

- Production jusqu'à 150 m³ / heure
- Profil bas à grande mobilité
- Mise en marche facile et rapide
- Aucune fondation, aucun montage, blocage seulement
- Supports télescopiques
- Benne à agrégat, 100 tonnes, 4 compartiments
- Remplissage direct par chargeuse frontale
- Benne à ciment, 55 tonnes, simple compartiment
- Système d'aération pour la benne à ciment
- Sondes de haut et bas niveaux
- Dépoussiéreur pour la benne à ciment
- Convoyeurs à vis, 300 mm
- Compresseur d'air, 11 kW
- Convoyeur à courroie à chevron, 900 mm
- Balances à agrégat et ciment, 9 m³
- Compteur d'eau, 75 mm
- Panneau de puissance
- Châssis robuste, triple essieux
- Suspension pneumatique, freins ABS, feux et sellette d'attelage
- Apprêt Macropoxy et peinture uréthane Shertane, gris nickel; jaune pour les équipements de sécurité
- Électricité et plomberie installées à l'usine
- Testée à l'usine

Contrôle de dosage

- Panneau manuel

Électricité

- Panneau de puissance, 460 ou 575 volts
- Autres tensions sur demande

Dimensions pour le transport

- Longueur de 19,9 m
- Largeur de 4,3 m
- Hauteur de 4,4 m

Poids

- 35 600 kg



EG-10MX

EG-10MX CENTRALE À BÉTON MOBILE

Caractéristiques

- Production jusqu'à 190 m³ / heure
- Profil bas à grande mobilité
- Mise en marche facile et rapide
- Aucune fondation, aucun montage, blocage seulement
- Supports télescopiques
- Benne à agrégat, 100 tonnes, 4 compartiments
- Remplissage direct par chargeuse frontale
- Benne à ciment, 55 tonnes, simple compartiment
- Système d'aération pour la benne à ciment
- Sondes de haut et bas niveaux
- Dépoussiéreur pour la benne à ciment
- Convoyeurs à vis, 300 mm
- Compresseur d'air, 11 kW
- Convoyeur à courroie à chevron, 1 100 mm
- Balances à agrégat et ciment, 9 m³
- Compteur d'eau, 100 mm avec soupape de dosage
- Panneau de puissance
- Châssis robuste, triple essieux, pneus radiaux
- Suspension pneumatique, freins ABS, feux et sellette d'attelage
- Apprêt Macropoxy et peinture uréthane Shertane, gris nickel; jaune pour les équipements de sécurité
- Électricité et plomberie installées à l'usine
- Testée à l'usine

Contrôle de dosage

- Panneau manuel

Électricité

- Panneau de puissance, 460 ou 575 volts
- Autres tensions sur demande

Dimensions pour le transport

- Longueur de 19,9 m
- Largeur de 4,3 m
- Hauteur de 4,5 m

Poids

- 37 874 kg

Options

- Système de contrôle informatisé
- Sonde d'humidité
- Silos à ciment auxiliaires
- Système mobile pour silos à ciment auxiliaires
- Malaxeur à béton RollMaster® à tambour réversible et à vitesse variable, 4,5m³, 6,0m³ et 9,0m³ incluant structure en acier, passerelle de service, garde-corps et escalier d'accès
- Système de support pour le malaxeur mobile avec plateforme télescopique et gardes de sécurité
- Abri pour malaxeur contre les intempéries
- Moteurs d'urgence
- Système de dépoussiérage pour malaxeur



Le RollMaster® permet un temps de malaxage court grâce à un système de palettes unique avec peu de pièces mobiles ce qui réduit le niveau d'entretien requis.



Toutes les composantes de nos usines sont conçues à l'origine pour être fonctionnelles et répondre parfaitement à tous les besoins.

RollMaster® par Systèmes BMH



Conçu pour la performance

Il est monté sur de solides roues en uréthane, le rendant moins bruyant et produisant moins de vibration, comparé à n'importe quelle unité sur le marché. Il n'y a aucun coût d'engrenages et de têtes de moteur. Le système de palettes permet un chargement, déchargement, malaxage et nettoyage hautement efficaces et plus faciles.

- Peut contenir jusqu'à 10,5 m de béton de 300 mm d'affaissement sans débordement
- Peut mélanger du béton de 25 mm d'affaissement à 100 % de sa capacité
- Temps de malaxage plus court, grâce au dispositif de palettes exclusif
- Moins de pièces mobiles, baisse du coût d'entretien
- L'affaissement du béton souhaité est facile à obtenir grâce au relevé de puissance des moteurs
- Débit de décharge rapide
- Pièces de rechange disponibles chez votre fournisseur local



L'expertise éprouvée de BMH pour un retour maximal sur l'investissement.

Systèmes BMH est un des leaders mondiaux dans la fabrication d'usines à béton. En offrant les technologies les plus performantes et une main-d'œuvre des plus qualifiées qui existent sur le marché, BMH se positionne comme une entreprise novatrice au profit d'une efficacité optimale. Peu importe l'ampleur du projet, BMH est engagée à répondre avec précision aux besoins particuliers de chaque entreprise.